|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Sebastian Veit  Global Account Manager  Tel.: +49 (0) 2733 / 281-117  E-Mail: [s.veit@hilma.de](mailto:s.veit@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: +49 (0) 911 / 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Hilma-Römheld GmbH  Schützenstraße 74  57271 Hilchenbach  Germany  Tel.: +49 (0) 27 33 / 281-0  Fax: +49 (0) 27 33 / 281-169  E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  [www.roemheld-gruppe.de/](http://www.roemheld-gruppe.de/) |

Presse-Information 3/2021

* **ROEMHELD auf der Fakuma:** **Effizientes Werkzeughandling** **über die gesamte Prozesskette hinweg**
* **Konzept für durchgängiges Werkzeughandling vom Lager bis zur Spritzgießmaschine**

*Hilchenbach, den 22. Juli* 2021. Ein abgestimmtes Konzept zum effizienten Wechsel und Handling von Werkzeugen über die gesamte Prozesskette hinweg stellt die ROEMHELD Gruppe erstmals auf der Fakuma 2021 vor. Mit ihm können Werkzeuge und Formen von der Auslagerung über den Transport bis zum Positionieren und Spannen an der Maschine einfach, schnell und sicher gehandhabt werden.

Das Konzept basiert auf untereinander abgestimmten Komponenten, die sich je nach Anforderung kundenindividuell miteinander kombinieren lassen. Zur Verfügung steht ein breites Produktsortiment, das von Regalanlagen über Transportwagen bis hin zu Magnetspannplatten für das schnelle und sichere Positionieren und Spannen an der Maschine reicht. Auf der Fakuma präsentiert die Unternehmensgruppe ihr Konzept sowie eine Auswahl an Spann- und Handlingstechnik in Halle A1 an Stand A1-1223.

**Sicheres Werkzeughandling mit abgestimmten Komponenten**

Für das Lagern von Werkzeugen und Formen gibt es verschiedene Regaltypen, die zur gewünschten Größe zusammengestellt werden können. Den Werkzeugtransport übernehmen Wechselwagen. Es gibt für unterschiedliche Gewichte verschiedene Modelle, die entweder manuell oder akkubetrieben elektrisch verfahrbar sind.

Ein einheitliches Andocksystem, mit dem alle Regale und Transportwagen ausgestattet sind sorgt für eine sichere Handhabung. Es gewährleistet, dass Werkzeuge erst bewegt werden können, wenn die Komponenten fest miteinander verbunden sind.

**Magnetspannplatten positionieren und spannen Werkzeuge in wenigen Sekunden**

Zum Positionieren und Spannen der Werkzeuge an Spritzgießanlagen und Gummipressen setzt ROEMHELD auf Magnetspannplatten. Die flexibel und universell einsetzbare Schnellspanntechnik ist für alle ferromagnetischen Werkzeuge und Formen geeignet – unabhängig von ihrer Größe und Geometrie. Eine Standardisierung ist nicht notwendig.

Das Spannen und Lösen dauert nur wenige Sekunden. Hierbei aktiviert ein Stromimpuls die Permanentmagneten, die dann im Betrieb stromunabhängig arbeiten. So lassen sich nahezu sämtliche Werkzeuge vollflächig und mit einer hohen Biegesteifigkeit spannen und später wieder lösen.

**Bis 240 °C und für alle Sicherheitslevels**

Die verschiedenen Magnetspannplatten der M-TECS-Produktreihe sind für Temperaturen bis 80 °C, 120 °C oder 240 °C konzipiert. Entsprechend den jeweiligen Anforderungen sind sie hinsichtlich Größe, Geometrie, Spannkraft und Ausstattung frei gestaltbar und werden kundenspezifisch gefertigt.

Alle Magnetspannsysteme erfüllen die aktuellen Normen für Spitzgießmaschinen und Gummipressen und die Vorgaben der Performancelevels „d“ und „e“. Sie sind nahezu wartungsfrei und können innerhalb weniger Stunden auf vorhandenen Maschinen nachgerüstet werden.

**Hydraulische, elektromechanische und rein mechanische Spanntechnik**

Alternativ zur Magnetspanntechnik bietet ROEMHELD eine breite Palette an hydraulischen, elektromechanischen und rein mechanischen Spannsystemen, so dass sich nahezu sämtliche Spannsituationen bewältigen lassen.

**Über ROEMHELD:**

Ob Flugzeuge, Automobile, Werkzeugmaschinen oder Gehäuse für Smartphones: Technologien und Produkte von ROEMHELD kommen bei der Herstellung zahlreicher Industriegüter und Waren für den Endverbraucher seit über 60 Jahren zum Einsatz.

Innovative und smarte Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des stetig wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, der Antriebstechnik und der Automation sowie durch Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.

Neben einem ständig wachsenden Angebot von mehr als 30.000 Katalogartikeln ist ROEMHELD auf die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Lösungen spezialisiert und gilt international als einer der Markt- und Qualitätsführer.

Innovation durch Tradition: Seinen Ursprung hat ROEMHELD in der 1707 gegründeten Gießerei Friedrichshütte, die heute noch zur ROEMHELD Gruppe gehört und eines der ältesten aktiven Industrieunternehmen in Deutschland ist.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe beschäftigt an den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Rankweil/Österreich etwa 560 Mitarbeiter und ist in über 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten. Mit Kunden insbesondere aus dem Maschinenbau, der Automobil-, der Luftfahrt- und der Agrarindustrie erzielt ROEMHELD jährlich einen Umsatz von mehr als 100 Mio. Euro.

**Foto:**



Effizientes Werkzeughandling über die gesamte Prozesskette: Regalanlagen und Wechselwagen sind für den sicheren Transport von Werkzeugen mit einem einheitlichen Andocksystem ausgestattet. Positioniert und gespannt werden können Werkzeuge an Spritzgießanlagen und Gummipressen in wenigen Sekunden mit Magnetspannplatten oder hydraulischer Spanntechnologie (Foto: ROEMHELD).

**Den Pressetext als Word-Dokument und das Bildmaterial in Druckqualität können Sie außerdem hier herunterladen:**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_408**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_408)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de)