|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Ralf Trömer  Marketing  Tel.: +49 (0) 6405 / 89-353  Fax: +49 (0) 6405 / 89-374  E-Mail: [r.troemer@roemheld.de](mailto:r.troemer@roemheld.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: 0911 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Römheld GmbH  Friedrichshütte  Römheldstraße 1-5  35321 Laubach  Germany  Tel.: +49 (0) 6405 / 89-0  Fax: +49 (0) 6405 / 89-211  E-Mail: [info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  [www.roemheld-gruppe.de](http://www.roemheld-gruppe.de) |

Presse-Information 9/2019

* **ROEMHELD legt bei der EMO Schwerpunkt auf Digitalisierung und Automatisierung von Prozessen**
* **Spannelemente mit digitalisierter Wegmessung und integrierter Sensorik**
* **Messeneuheit: STARK Robotergreifer mit Medienversorgung und Nullpunktspannsystem**

*Laubach, den 5. August 2019*. Die ROEMHELD Gruppe stellt die Digitalisierung und Automatisierung in den Mittelpunkt ihres diesjährigen EMO-Auftritts. Zu den Neuheiten gehören eine Reihe von Spannelementen mit integrierter elektrischer Wegmessung, neue Baugrößen vollelektrischer Schwenkspanner sowie die Nullpunktspannelemente STARK.connect und STARK.airtec mit vollintegrierter Sensorik.

Messepremiere feiern darüber hinaus der erste STARK Robotergreifer mit Nullpunktspannsystem für den automatisierten Palettenwechsel auch an Maschinentischen ohne eigene Medienversorgung.

Erstmals zu sehen ist außerdem ein pneumatischer Schwenkspanner, dessen Spannkraft bei Druckabfall erhalten bleibt. Alle Neuheiten sowie eine Auswahl aus dem umfassenden Produktsortiment zur Spanntechnik zeigt die ROEMHELD Gruppe in Halle 4 an Stand E 54.

**Elektrische Wegabfrage für Spannelemente**

Für die Digitalisierung von Spannelementen hat ROEMHELD eine kompakte elektrische Wegmessung entwickelt, die bereits in einer Reihe von Produkten integriert ist. Mit ihr lässt sich der komplette Hubbereich in Schritten von Zehntelmillimetern überwachen. Dadurch kann das Spannelement beispielsweise unterschiedliche Werkstückhöhen erkennen. Die ermittelten Daten werden an eine übergeordnete Steuerung weitergegeben.

**Neue exzentrische Bohrungsspanner für 5-Seitenbearbeitung**

Für das platzsparende axiale Spannen und Positionieren zeigt ROEMHELD eine neue Reihe exzentrischer Bohrungsspanner. Durch ihre schmale Bauform lassen sich die Elemente sehr nah an der Werkstückkontur platzieren, die exzentrische Anordnung des Spannsegments verbessert die Zugänglichkeit des Bauteils zusätzlich.

Der exzentrische Bohrungsspanner kann dank seiner schmalen Bauform sehr nah an der Werkstückkontur platziert werden. Die Bohrungsgröße kann durch leicht austauschbare Spannbuchsen einfach angepasst werden, dabei bleibt das Spannelement in seiner Vorrichtung. Anpassbar ist auch die Höhe der Auflage – für den Fall, dass Bohrungsränder tiefer liegen als die restliche Auflagefläche, stehen unterschiedliche Baugrößen zur Verfügung. Gereinigt wird diese bei Bedarf mit Blasluft.

Mehrere Abfragemöglichkeiten sorgen für prozesssicheres Spannen: Geprüft wird, ob das Werkstück gespannt oder gelöst ist, ob es richtig aufliegt und ob der Spannbolzen intakt ist. Somit lässt sich der Bohrungsspanner auch in automatisierten Anwendungen einsetzen.

**Neue Baugrößen elektrischer Schwenkspanner**

Neben Innovationen vergrößert die Erweiterung bereits bestehender Modellreihen das ROEMHELD-Sortiment an digitalisierter Spanntechnik. So wird beispielweise die Baureihe elektrischer Schwenkspanner für das Spannen von Werkstücken, bei denen die Spannpunkte zum Be- und Entladen der Vorrichtung frei sein müssen, um zwei Baugrößen erweitert. Das Spannelement ist ideal für den Einsatz in hydraulikfreier Umgebung und im Rahmen automatisierter Anlagen oder wenn die Spannkraft nach der Trennung von der Energiezufuhr erhalten bleiben soll.

**Pneumatischer Schwenkspanner hält Spannkraft auch bei Druckabfall**

Sind Spannkräfte im Bereich von 400 N ausreichend, bietet sich für Spannvorrichtungen mit automatisierter Be- und Entladung der pneumatische Schwenkspanner mit Kraftverstärkung an. Die neue mechanische Verriegelung gewährleistet, dass die Spannkraft bei Druckabfall erhalten bleibt. Eine pneumatische Funktionskontrolle ermöglicht die Abfrage der entspannten Kolbenstellung, um das Be- und Entladen der Spannvorrichtung sicherer zu machen. Bei Trockenbearbeitung oder Minimalmengenschmierung kann der Schmutzabstreifer durch einen zusätzlichen Abstreifring vor anhaftenden Kleinstpartikeln geschützt werden.

**STARK.connect und STARK.airtec mit vollintegrierter Sensorik**

Die Nullpunktspannsysteme STARK.connect und STARK.airtec sind mit einer vollintegrierten Sensorik ausgestattet. Diese unterscheidet zwischen den Spannzuständen „ohne Einzugsnippel gespannt“, „Einzugsnippel gespannt“ und „gelöst“. Alle Signale werden über PNP-Ausgänge an eine SPS-Steuerung weitergeleitet. Außerdem wird der Spannzustand auf der Rückseite der Elemente mittels LEDs angezeigt.

Beide Schnellspannsysteme spannen und lösen pneumatisch und zeichnen sich durch kompakte Bauformen sowie sehr kurze Spann- und Lösezeiten bei gleichzeitig hohen Spannkräften aus. Eingesetzt werden sie überall dort, wo Werkstücke, Vorrichtungen, Paletten und Maschinenelemente mit Werkzeugmaschinen, Robotern und Manipulatoren sicher, schnell, automatisiert und exakt reproduzierbar verbunden werden sollen. STARK.connect und STARK.airtec sind äußerst unempfindlich und selbst für Umgebungen mit Schweißrobotern geeignet, beispielsweise für eine flexible und automatisierte Fertigung im Karosserierohbau.

**STARK.connect mit aktivem Einzug und Ausgleich**

STARK.connect zeichnet sich durch eine schwimmende Aufnahme mit aktivem Einzug aus, die eine optimale Plananlage des Werkstücks garantiert. Sein besonderer Aufbau ermöglicht ein schräges Ein- und Ausfahren des Einzugsnippels. Bei Veränderungen am Werkstück, beispielsweise durch einen Temperaturgang, kann der Spannmechanismus seitlich ausweichen. Durch den Ausgleichsmechanismus kann der STARK.connect Positionsfehler von bis zu 1,5 mm kompensieren. Eingezogen wird der Einzugsnippel automatisch und mit hoher Kraft. Innerhalb einer halben Sekunde wird das System mechanisch und selbsthemmend mit Federn gespannt und pneumatisch kraftverstärkt.

**STARK.airtec – die Alternative ohne aktiven Einzug**

Für Anwendungen, bei denen ein aktiver Einzug nicht benötigt wird, bietet sich STARK.airtec an, das ebenso mit elektronischer Abfrage ausgestattet ist. Das System bietet Haltekräfte von 20 kN und sehr kurze Spann- und Lösezeiten ab 0,2 s. Auch der STARK.airtec ist ausgesprochen robust aufgebaut und kann wartungsfrei über mindestens 2 Millionen Spannzyklen betrieben werden.

**Robotergreifer mit Medienversorgung und Nullpunktspannsystem**

Der neue STARK Robotergreifer mit eigener Medienversorgung und passendem Nullpunktspannsystem ermöglicht den automatisierten Palettenwechsel auch an Maschinen ohne eigene Medienversorgung. Über eine am Palettengreifer integrierte Mehrfachkupplung wird die für Löse- und Spannvorgänge erforderliche Hydraulik, Pneumatik und Elektrik übergeben. Damit ist diese Innovation problemlos für Nachrüstungen geeignet.

**Über ROEMHELD:**

Ob Flugzeuge, Automobile, Werkzeugmaschinen oder Gehäuse für Smartphones: Technologien und Produkte der ROEMHELD Gruppe kommen bei der Herstellung zahlreicher Industriegüter und Waren für den Endverbraucher seit über 60 Jahren zum Einsatz.

Effiziente Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des stetig wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, Antriebstechnik sowie Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.

Neben einem breiten Angebot von etwa 20.000 Katalogartikeln ist die ROEMHELD Gruppe auf die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Lösungen spezialisiert und gilt international als einer der Markt- und Qualitätsführer.

Innovation durch Tradition: Seinen Ursprung hat ROEMHELD in der 1707 gegründeten Gießerei Friedrichshütte, die heute noch zur ROEMHELD Gruppe gehört und eines der ältesten aktiven Industrieunternehmen in Deutschland ist.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe beschäftigt an den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Rankweil/Österreich etwa 560 Mitarbeiter und ist in über 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten. Mit Kunden insbesondere aus dem Maschinenbau, der Automobil-, der Luftfahrt- und der Agrarindustrie erzielt die ROEMHELD Gruppe jährlich einen Umsatz von mehr als 100 Mio. Euro.

**Fotos:**

Ein Bild, das Himmel, Straße enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 1:

Für das platzsparende axiale Spannen und Positionieren zeigt ROEMHELD eine neue Reihe exzentrischer Bohrungsspanner (Foto: ROEMHELD). Ein Bild, das Wand, drinnen, Himmel, Mikroskop enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 2:

Beim neuen pneumatischen Schwenkspanner ist durch eine neu entwickelte mechanische Verriegelung gewährleistet, dass die Spannkraft selbst bei einem Druckabfall erhalten und das Werkstück sicher in seiner Position bleibt (Foto: ROEMHELD).

Ein Bild, das Elektronik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung



Fotos 3 (oben, Vorderseite) und 4 (unten, Rückseite):

Die Nullpunktspannsysteme STARK.connect und STARK.airtec sind mit einer vollintegrierten Sensorik ausgestattet. Diese unterscheidet zwischen den Spannzuständen „ohne Einzugsnippel gespannt“, „Einzugsnippel gespannt“ und „gelöst“, die über LEDs auf der Rückseite (Foto 4) angezeigt werden (Fotos: STARK).

Ein Bild, das drinnen, Wand, Himmel, Tisch enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 5:

Beim neuen STARK Robotergreifer erfolgt die Übergabe der für Löse- und Spannvorgänge erforderlichen Hydraulik, Pneumatik und Elektrik über die am Palettengreifer integrierte Mehrfachkupplung (Foto: STARK).

**Den Pressetext als Word-Dokument und das Bildmaterial in Druckqualität können Sie außerdem hier herunterladen:**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_321**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_321)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstr. 16, D-90402 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de)